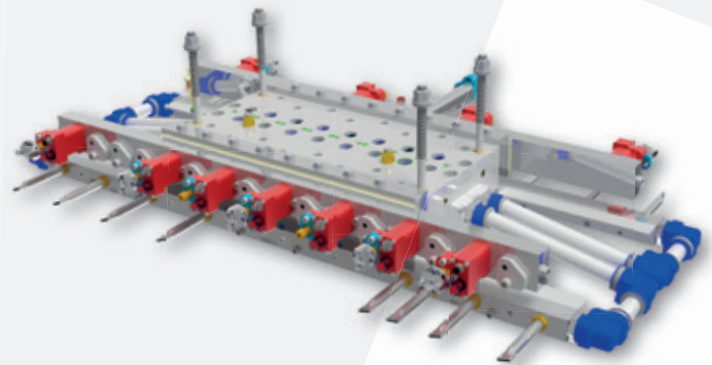
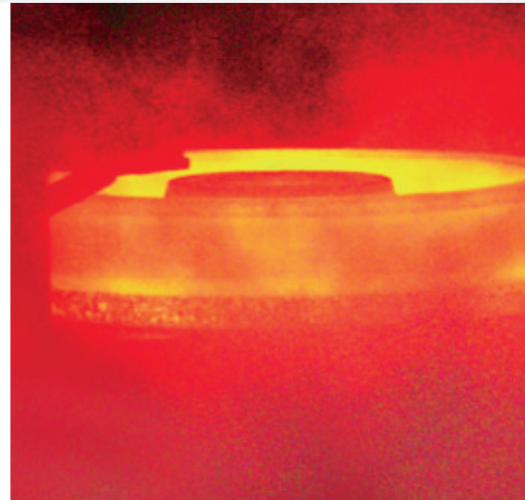
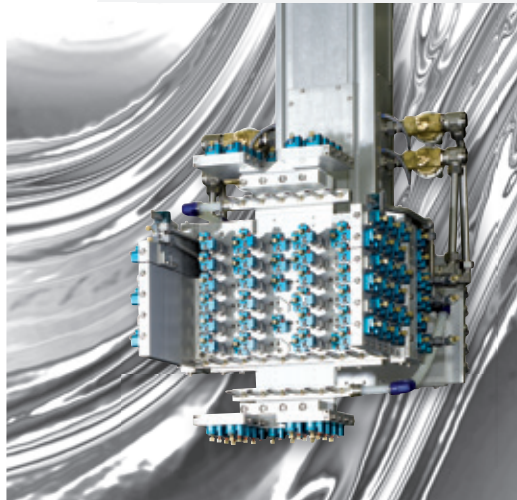


EXCELLENCE IN SPRAYING SOLUTIONS

Always at Your Service - AED



DELTASPEED

State of the Art
Minimum Quantity Spraying

www.aed-automation.com

AED AUTOMATION
Excellence in Spraying Solutions

ERFAHRUNG

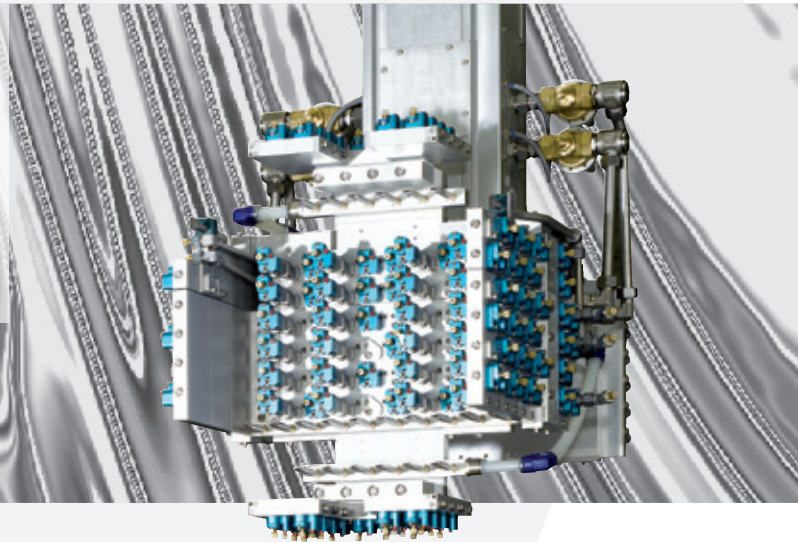
AED Automation GmbH mit Stammsitz in Dornstadt bei Ulm, ist ein führender Anbieter für Sprühsysteme und Automatisierungslösungen für die Gießerei- und Schmiedeindustrie. Mit einem Team erfahrener Spezialisten, zu Beginn unter dem Dach von „Acheson Industries“, werden seit 1973 Lösungen für unsere Kunden entwickelt.

Bereits 1999 wurde das Deltacast® Liquid Powder™ in den Markt gebracht, ein Verfahren zum Minimalmengensprühen, welches sich in vielen Anwendungen bewährt hat.

2011 hat AED eine neue innovative Technologie für Mikrosprühanwendungen im Druckguss entwickelt.

DELTASPEED

Ein perfektes Verfahren für Mikrosprüh-
applikationen im Druckguss



Das DELTASPEED Verfahren ist eine zusätzliche Aufrüstung der AED Sprühanlagen und der Flextool™ Sprühwerkzeuge, welche den Minimalmengenauftrag von Formtrennstoffen ermöglicht.

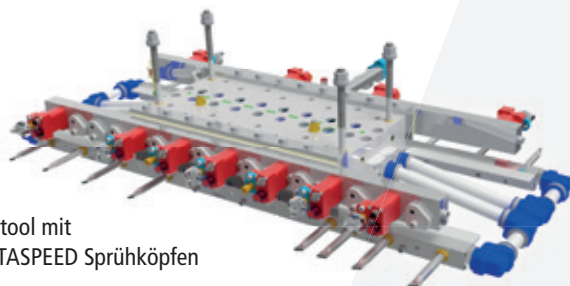
DELTASPEED kann sowohl an DAG® 1000 MCT Linearsprühsystemen als auch an DAG® 3000 RSFLT Robotersystemen installiert werden.

Das komplette DELTASPEED Verfahren besteht aus:

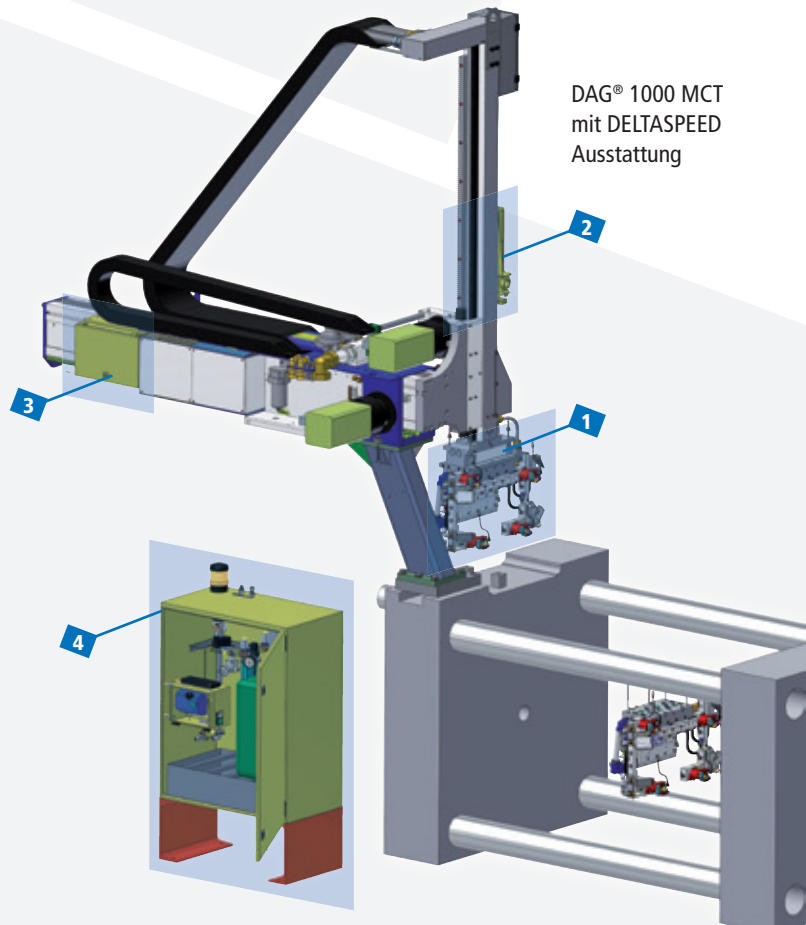
- 1 = DELTASPEED Sprühköpfen auf Flextool Basiswerkzeuge
- 2 = Verbindungsbox für Formtrennstoff und Steuersignale
- 3 = DELTASPEED Steuereinheit
- 4 = DELTASPEED Versorgungssystem

Flextool FLT 8
formangepasst

DAG® 1000 MCT
mit DELTASPEED
Ausstattung



Flextool mit
DELTASPEED Sprühköpfen



TECHNISCHE DATEN

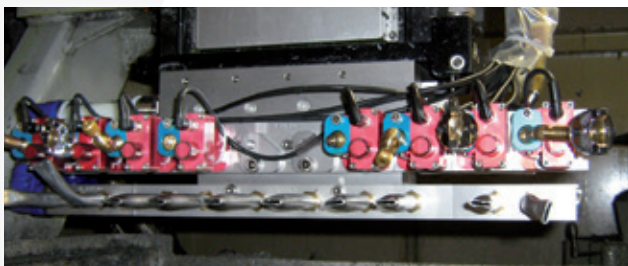
- Volumen je DELTASPEED Sprühkopf = 0,3 oder 0,8 oder 1,7 ml
- Durchflussrate je DELTASPEED Sprühkopf = 0,03 bis 0,17 ml/s
- Maximale Sprühzeit je DELTASPEED Sprühkopf = 10 sec
- 2 bis 5 ml Formtrennstoffverbrauch je m² Oberfläche der Druckgießform



EXZELLENTES SPRÜHANWENDUNGEN

MERKMALE

- Vollständig integriertes System – Turn-Key-Lösung
- Nachrüstung von Bestandsanlagen in aller Regel möglich
- Einsetzbar sowohl an Linearsprühsystemen als auch an Robotersystemen
- Erlaubt statisches und dynamisches Sprühen
- Geringe Anzahl von Sprühköpfen – einfache Konfiguration und Wartung
- Kurze Sprühzeiten auch bei großen Druckgießformen
- Kombinierbar mit Düsen zur partiellen Formkühlung - "Hybridanwendungen"
- AED Know-how und Service zur Installation und Prozessoptimierung
- Individuell programmierbare DELTASPEED Sprühköpfe
- Überwachung der einzelnen DELTASPEED Sprühköpfe optional möglich



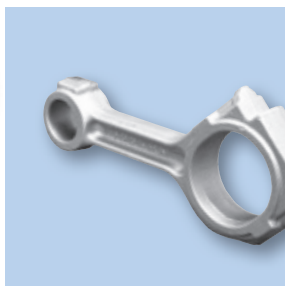
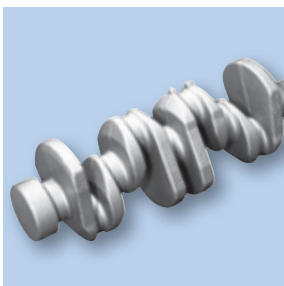
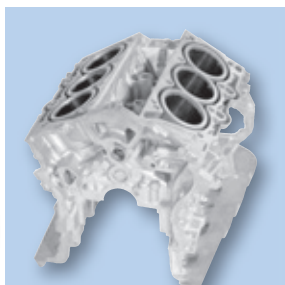
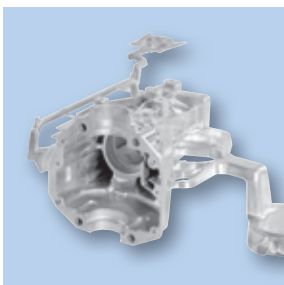
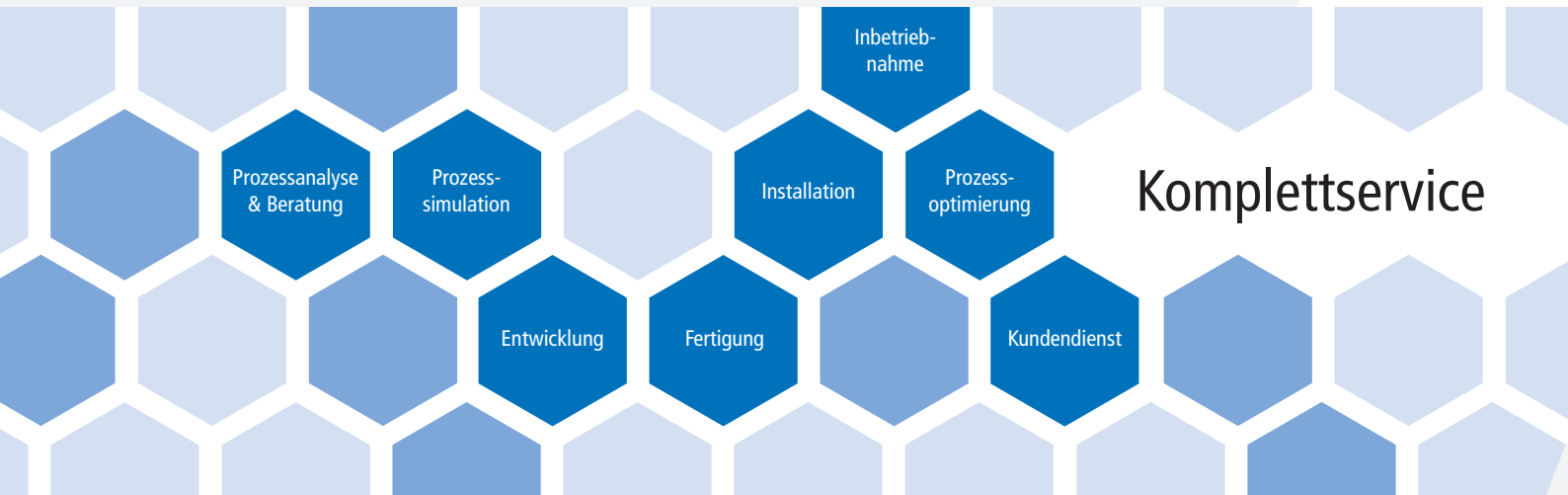
* Anm.: Gültig für Formtrennstoffe mit 100% Wirksubstanz (Öle) oder wasserbasierte Konzentrate

KUNDENVORTEILE

- ◆ **Formtrennstoff***
 - Hervorragende Benetzungseigenschaften
 - Wenig oder keine Verschmutzung des Abwassers mit Formtrennstoff
 - Weniger Rauchentwicklung
 - Deutlich geringerer Formtrennstoffverbrauch
 - Kein Bakterienbefall
- ◆ **Druckgießform und Bauteil**
 - Hervorragende Trennwirkung
 - Saubere Bauteiloberflächen
 - Geringere Porosität
 - Keine Korrosion
 - Separater Kühl- und Schmierprozess (partielle Formkühlung möglich)
 - Höhere Formstandzeit
- ◆ **Sprühprozess**
 - Minimale Emissionen
 - Kein "Black Hole" Effekt
 - Unterschiedliche Sprühwerkzeugkonfigurationen zur optimalen Formbehandlung
 - Sehr kurze Sprühzeiten möglich
 - Hervorragend auch für große Formen geeignet (z.B. Strukturteile)
 - Modularer Aufbau ermöglicht eine schrittweise Umstellung der Technologie
 - Programmierbare Sprühparameter
 - Dokumentation aller relevanten Sprühparameter
 - Höchste Reproduzierbarkeit
 - Nachverfolgbarkeit der Prozessparameter

AUTOMATISIERUNG UND INTEGRATION

Auf Kundenwunsch liefert AED auch Automatisierungslösungen für Pressenlinien –
Komplettlösungen aus einer Hand.



Always at Your Service - AED

AED Automation GmbH
Lerchenbergstraße 23
D-89160 Dornstadt
Germany

Tel. +49 (0) 7348 2001-0
Fax +49 (0) 7348 2001-19
info@aed-automation.com

www.aed-automation.com

AED AUTOMATION
Excellence in Spraying Solutions